



# Comune di San Vitaliano

(Città Metropolitana di Napoli)  
**SETTORE GIURIDICO AMMINISTRATIVO**  
**UFFICIO POLITICHE SOCIALI**

## **CONSEGNA PACCHI – “BANCO ALIMENTARE 2025”**

Si avvisano i cittadini beneficiari della misura in oggetto, che in via eccezionale, la consegna del pacco alimentare prevista per il giorno 25/09/2025 verrà posticipata al giorno 04/10/2025 presso la CARITAS sita in Piazza Nicola Tufano.

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
GIURIDICO AMMINISTRATIVO  
SERVIZIO POLITICHE SOCIALI  
dott. Antonio Ferrara**